

---

# Tabellenbuch Zerspantechnik

---

Formeln und Tabellen Zerspantechnik

Fachkunde Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Spanende Bearbeitung endlos stahlverstärkter Aluminiummatrixstrangpressprofile

Praxiswissen Zerspantechnik

Zerspantechnik

Zerspantechnik

Taschenbuch Metallindustrie

Tabellenbuch Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Praxis der Zerspantechnik

Zerspantechnik

Werkzeugmaschinen-Grundlagen

Roloff/Matek Maschinenelemente

Tabellenbuch Metall

Verbesserung des Zerspanverhaltens von Werkzeugen mit Hartmetall-

Schneidelementen durch Variation der Schleifbearbeitung

Praxis der Zerspantechnik

Trennen mineralischer Werkstoffe mit geometrisch bestimmten Schneiden

Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Börsenblatt für den Deutschen Buchhandel

Paketangebot Der Zerspanungsmechaniker

Production at the Leading Edge of Technology

Handbuch Maschinenbau

Tabellenbuch Zerspantechnik

Zerspantechnik

Praxis der Zerspantechnik

Tabellenbuch Zerspantechnik

Roloff/Matek Maschinenelemente

Tabellenbuch Metall

Tabellenbuch Zerspantechnik

Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Praxis der Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Praxis der Zerspantechnik

Zerspantechnik

Tabellenbuch Metall

Einführung in die Fertigungstechnik

Zerspantechnik

## VALENTINA JIMENEZ

### Formeln und Tabellen

#### Zerspantechnik Springer Vieweg

Dieses Lehr- und Übungsbuch vermittelt dem Studierenden anschaulich die allgemeinen, physikalisch technischen Grundlagen der Zerspanungstechnik. Das Buch umfasst das gesamte Gebiet der spanenden Fertigung mit den verschiedenen Fertigungsverfahren und beschreibt verfahrenstypische Merkmale. Die heutzutage immer bedeutsameren Randbedingungen in einem Zerspanungsprozess und deren Wechselwirkungen sowie weiterführende Aspekte dieser Technologie werden dargestellt. Praktische Übungsbeispiele helfen den Stoff zu vertiefen. In der aktuellen neu strukturierten und vollständig überarbeiteten Auflage wurden wesentliche dem Stand der Technik entsprechende Neuerungen aufgenommen, beispielsweise die numerische Zerspanungsanalyse und Schneidkantenpräparation.

#### Fachkunde Zerspantechnik Vulkan-Verlag GmbH

Das Handbuch Maschinenbau (vormals "Das Techniker Handbuch") enthält den Stoff der Grundlagen- und Anwendungsfächer. Mit seiner bewusst praxisorientierten und verständlichen Darstellungsart und mehr als 120.000 verkauften Exemplaren hat das Buch seinen festen Stammplatz bei Meistern, Technikern und Ingenieuren in Deutschland, Österreich und der Schweiz gefunden. Die normenaktualisierte Auflage wurde textlich überarbeitet und gestrafft. Im Kapitel N wurde das Thema Hartbearbeitung ergänzt sowie im Kapitel P Verfahren und Schnittstellen der NC-Programmierung aufgenommen.

#### Tabellenbuch Metall kassel university press GmbH

Dieses Lehrbuch behandelt in prägnanter und verständlicher Art relevante Verfahren moderner und traditioneller Zerspan- und Abtragstechnik. Wichtige Aspekte wie z. B. Kraft- und Leistungsberechnung, erreichbare Genauigkeiten, Auswahl von geeigneten Werkzeugen, Spanmitteln und Schneidstoffen, Fehlersuche (Troubleshooting) und Richtwerttabellen geben hilfreiche Informationen für den praktischen Einsatz. Ausführliche Berechnungsbeispiele und Verständnisfragen erlauben ein erfolgreiches Selbststudium. Für die 13. Auflage wurde mit den neuen Kapiteln 15. Produktionsdatenorganisation und 16. CAD/CAM der aktuelle Entwicklungsstand der modernen Produktion hin zur durchgehenden Digitalisierung (Industrie 4.0) in das bewährte Fachbuch aufgenommen. Das Kapitel 9. Sägen ist aus Platzgründen nicht mehr in der Printversion vorhanden, kann aber vom Leser auf dem Server des Springer Verlages gelesen werden.

#### Spanende Bearbeitung endlos stahlverstärkter

#### Aluminiummatrixstrangpressprofile

kassel university press GmbH

Dieses einfürend angelegte Lehrbuch orientiert sich an den wichtigsten in der industriellen Produktion eingesetzten Verfahren. Inhaltliche Gliederungsgrundlage bildet wie auch in den bisherigen Auflagen die DIN 8580. Behandelt werden Verfahren zur Bearbeitung metallischer und keramischer Werkstoffe, wobei auch nichtmetallische Werkstoffe auf der Basis von polymeren und nachwachsenden Rohstoffen berücksichtigt werden. Ferner wird der

Miniaturisierung von Produkten und Komponenten durch die Techniken der Mikrofertigung Rechnung getragen. Seit der 6. Auflage wird der Schwerpunkt auf die Gesamtbetrachtung des Produktlebenszyklus gelegt. In der aktuellen Auflage wurde das Kapitel Schraubverbindungen aufgenommen sowie das Kapitel Vorbehandlung beim Beschichten deutlich erweitert.

Praxiswissen Zerspantechnik Springer-Verlag

Dieses Lehr- und Übungsbuch vermittelt dem Studierenden anschaulich die allgemeinen, physikalisch technischen Grundlagen der Zerspantechnik. Das Buch umfasst das gesamte Gebiet der spanenden Fertigung mit den verschiedenen Fertigungsverfahren und beschreibt verfahrenstypische Merkmale. Die heutzutage immer bedeutsameren Randbedingungen in einem Zerspanungsprozess und deren Wechselwirkungen sowie weiterführende Aspekte dieser Technologie werden dargestellt. Praktische Übungsbeispiele helfen den Stoff zu vertiefen. In der aktuellen neu strukturierten und vollständig überarbeiteten Auflage wurden wesentliche dem Stand der Technik entsprechende Neuerungen aufgenommen, beispielsweise die numerische Zerspanungsanalyse und Schneidkantenpräparation.

Zerspantechnik Springer-Verlag

The German Academic Association for Production Technology (WGP) annually invites researchers coming from its institutes and from industry to contribute peer reviewed papers in the field of production technology. This congress proceedings provides recent research results and findings on leading-edge manufacturing processes. Main aim of this scientific congress is to push forward existing borders in production and to

provide novel solutions of "Production at the Leading Edge of Manufacturing Technology. The subtitle "Technology-Based Sustainable Production for Circular Economy" of this year's congress emphasizes challenges for global productions in the light of climate change and resource scarcity. Different sessions were held on the topics Environmentally neutral production (e.g. energy and material efficiency) Resilient Value Creation Systems Biointelligence Digitization as an Enabler for Sustainable Production Production Technologies for a Circular Economy

Zerspantechnik Springer-Verlag

Dieses Fachbuch behandelt in prägnanter und verständlicher Art relevante Verfahren moderner und traditioneller Zerspan- und Abtragtechnik. Wichtige Aspekte wie z. B. Kraft- und Leistungsberechnung, erreichbare Genauigkeiten, Auswahl von geeigneten Werkzeugen, Spannmitteln und Schneidstoffen, Fehlersuche (Troubleshooting) und Richtwerttabellen geben hilfreiche Informationen für den praktischen Einsatz. Ausführliche Berechnungsbeispiele und Verständnisfragen erlauben ein erfolgreiches Selbststudium. Für die 12. Auflage wurden unter anderem die Kapitel Verfahrenskombination Hartdrehen-Schleifen, Hybrides Fräsverfahren (Fräsen und generatives Auftragen) und Elektrochemische Bearbeitung (ECM) neu gestaltet bzw. ergänzt.

Taschenbuch Metallindustrie Springer-Verlag

Diese umfassende normgerechte Darstellung von Maschinenelementen für den Unterricht ist in ihrer Art bislang unübertroffen. Durch fortwährende Überarbeitung sind alle Bestandteile des Lehrsystems ständig auf dem neuesten

Stand und in sich stimmig. Die ausführliche Herleitung von Berechnungsformeln macht die Zusammenarbeit und Hintergründe transparent. Schnell anwendbare Berechnungsformeln ermöglichen die sofortige Dimensionierung von Bauteilen. Der um die Kapitel Bremsen und Dichtungen erweiterte Inhalt ist in 23 Kapitel übersichtlich gegliedert. Das Kapitel Festigkeit, zulässige Spannung wurde komplett überarbeitet in Anlehnung an DIN 743 und FKM-Richtlinie (Heft 183). Dem Lehrbuch ist eine CD beigegeben. Sie enthält: 46 Excel-Arbeitsblätter zu Standardelementen mit viel Hintergrundinformation in Form von Info-Fenstern, farbige Aufmachung, praxisgerechte Berechnungsgänge und einer Werkstoffdatenbank. Die Werkstofftabellen erleichtern die Werkstoffauswahl bei der Konstruktion.

**Tabellenbuch Zerspantechnik**  
Springer Nature

Diese umfassende normgerechte Darstellung von Maschinenelementen für den Unterricht ist in ihrer Art bislang unübertroffen. Durch fortwährende Überarbeitung sind alle Bestandteile des Lehrsystems ständig auf dem neuesten Stand und in sich stimmig. Die ausführliche Herleitung von Berechnungsformeln macht die Zusammenarbeit und Hintergründe transparent. Schnell anwendbare Berechnungsformeln ermöglichen die sofortige Dimensionierung von Bauteilen. Der um das Kapitel Tribologie erweiterte Inhalt ist in 24 Kapitel übersichtlich gegliedert. Dem Lehrbuch ist eine CD beigegeben. Sie enthält die

Studienversion der marktführenden Berechnungssoftware MDesign von T-Data. Bitte beachten Sie unsere zusätzlichen Hinweise und Hilfen unter [www.roloff-matek.de](http://www.roloff-matek.de).

*Tabellenbuch Metall* Springer Science & Business Media

Die Zerspanverfahren bilden in der Fertigung einen Schwerpunkt. Dieses Fachbuch informiert in straffer Form über die einzelnen Verfahren, die nach der jeweils gleichen Ordnung behandelt werden: Definition, Verfahrensbeschreibung, erreichbare Genauigkeit, Berechnung von Schnittkraft und Antriebsleistungen, Hauptzeiten, Werkzeuge, Fehler, Richtwerte und Berechnungsbeispiele. In dieser 5. Auflage wurden die Werkstoffbezeichnungen nach neuer Norm ersetzt und alle Hinweise auf Industriefirmen im Lehrbuch wie auch im Anschriftenverzeichnis aktualisiert.

Praxis der Zerspantechnik Springer-Verlag

*Zerspantechnik* Springer-Verlag

Werkzeugmaschinen-Grundlagen Springer-Verlag

Roloff/Matek Maschinenelemente Springer Science & Business Media

*Tabellenbuch Metall* Springer-Verlag

Verbesserung des Zerspanverhaltens von Werkzeugen mit Hartmetall-Schneidelementen durch Variation der Schleifbearbeitung Springer-Verlag

*Praxis der Zerspantechnik* Springer Science & Business Media

*Trennen mineralischer Werkstoffe mit geometrisch bestimmten Schneiden* Zerspantechnik

*Tabellenbuch Metall*