

# Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch

Übungsbuch Logistik  
 Springers Handbuch der Betriebswirtschaftslehre 1  
 Innovative Logistics Services and Sustainable Lifestyles  
 Grundzüge der Produktionswirtschaft  
 Auftragsbasierte Belegungsplanung von Stranggießanlagen in der stahlerzeugenden Industrie  
 Produktion und Logistik  
 Prozeßmanagement  
 Integrierte Materialwirtschaft, Logistik, Beschaffung und Produktion  
 Integrated Planning of Heat Flows in Production Systems  
 Grundlagen der Organisation  
 Assembly-Line Balancing under Demand Uncertainty  
 Materialbedarfsplanung und Ressourcenbelegungsplanung  
 Produktionsplanung und -steuerung  
 Smart Agents for the Industry 4.0  
 Logistics Management  
 Übungsbuch Produktion und Logistik  
 Einführung in die Produktion  
 Multiscale Simulation Approach for Battery Production Systems  
 Produktion und Logistik  
 Logistik  
 Fundamentals of Production Logistics  
 Basispaket Produktion und Logistik  
 Integral Logistics Management  
 Prozesse in Produktion und Supply Chain optimieren  
 Methodik zur Entwicklung von Produktionsstrategien am Beispiel der Triebwerksindustrie  
 Project Management in Logistics and Supply Chain Management  
 Lean Business Systems and Beyond  
 Introduction to Cryptography  
 Advances in Automotive Production Technology - Theory and Application  
 Betriebskennlinien für industrielle Dienstleistungen  
 Production and Logistics  
 Konzept einer agentenbasierten Transportsteuerung: fuer komplexe, dynamische und multimodale Logistiknetzwerke  
 Logistik  
 Logistikmanagement  
 Einführung in die Produktion  
 Wiley-Schnellkurs Logistik  
 Übungsbuch Produktion und Logistik  
 Abfallreduktion im Lebensmitteleinzelhandel  
 Einführung in die Produktionswirtschaft  
 Supply Chain Management

*Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch*

*Downloaded from [ftp.bonide.com](http://ftp.bonide.com) by guest*

## RIDDLE FINLEY

Übungsbuch Logistik Springer

This practice-oriented guide comprehensively describes the basics of planning and implementing project management in logistics and supply chain management. It also presents a range of methods and tools for assessing project risks and monitoring projects. Containing ten detailed and practical examples involving Germany-based global players like Porsche, Würth, Continental and SME, the book shares valuable and well-founded insights into systematic project management. As such, it is chiefly intended for career starters, career changers and students in the field of logistics and supply chain management.

**Springers Handbuch der Betriebswirtschaftslehre 1** Springer Nature

Das vorliegende Buches stellt ausgewählte Planungsmodelle sowie Ansätze und Verfahren zur Lösung von Planungsproblemen der operativen Produktionsplanung und -steuerung vor und analysiert diese. Im Mittelpunkt der Diskussion stehen zwei wichtige, höchst praxisrelevante Aspekte, die in der aktuellen Forschung intensiv diskutiert werden: die Berücksichtigung der knappen Kapazitäten und der Umgang mit Unsicherheit. Die Autoren orientieren sich an der operativen Produktionsplanung und -steuerung als Rückgrat der Planung von Produktionsprozessen in kommerziell

verfügbaren IT-Systemen. Umsetzungen dieser Ansätze in der industriellen Praxis werden exemplarisch erläutert. Dadurch wendet sich das Buch an Wissenschaftlicher, vor allem an Doktoranden, die sich über den aktuellen Stand der Forschung informieren wollen, ebenso wie an Anwender, die die Planung in ihren Unternehmen verbessern wollen.

**Innovative Logistics Services and Sustainable Lifestyles** Springer-Verlag

Springers Handbuch der Betriebswirtschaftslehre vermittelt in insgesamt 19 Beiträgen einen Überblick über die wichtigsten Gebiete der Betriebswirtschaftslehre. Jeder Beitrag liefert eine verständliche Einführung in die Teilgebiete der Betriebswirtschaftslehre und eine Übersicht über aktuelle Entwicklungen. Die Beiträge stellen umfassendes, prüfungsrelevantes Wissen für Wirtschaftswissenschaftler dar. Ziel des Buches ist es, dem Leser betriebswirtschaftliche Fragen, Methoden und Erkenntnisse zu erläutern; es wendet sich in erster Linie an alle, die im Rahmen ihres Studiums betriebswirtschaftliche Zusammenhänge erkennen und verstehen wollen sowie an alle, die sich für ihre praktische Tätigkeit einen Überblick über den Stand der Betriebswirtschaftslehre verschaffen wollen. Der erste Band stellt die Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre dar und beschäftigt sich mit der Managementfunktion und der Realgüterwirtschaft.

*Grundzüge der Produktionswirtschaft* Springer-Verlag

Based on the drivers of the development of logistics, the success factors of logistics management in excellent companies are analyzed. Logistics management in and between companies requires a change in thinking on the operational as well as on the strategic and normative level of action.

The functions of logistics management are explained in detail and discussed with regard to their design. The explanations are based on the presentation of the interplay of the normative, strategic and operational levels of action and the contribution of logistics to the achievement of corporate objectives. Essential building blocks for the implementation of the logistics concept are strategic logistics planning and logistics controlling. In addition to the organizational and operational issues, supply chain management is becoming increasingly important for the interorganizational realization of the logistics concept: because it is precisely from cooperation and collaboration that additional potential for sustainable value enhancement of the company through logistics arises. In order to exploit these potentials, it is important to promote suitable employees in a targeted manner. Therefore, the book concludes with a consideration of the special aspects of personnel management in logistics. On the one hand, the book addresses the practitioner who wants to profitably implement the concepts presented here. On the other hand, it is aimed at lecturers at universities, colleges and academies to support their courses. Students who are interested in the management-related issues of logistics will receive valuable information for their studies and future professional activities.

*Auftragsbasierte Belegungsplanung von Stranggießanlagen in der stahlerzeugenden Industrie* Springer Nature

Dieses Übungsbuch ergänzt das im selben Verlag erschienene Lehrbuch zur "Produktion und Logistik." Es vertieft den Stoff der einzelnen Kapitel des Lehrbuchs durch zahlreiche Übungsaufgaben, zu denen jeweils Musterlösungen angegeben werden, sowie durch Verständnis- und Wiederholungsfragen. Inhaltlich ist das Übungsbuch direkt auf das zugehörige Lehrbuch zur "Produktion und Logistik" abgestimmt.

*Produktion und Logistik* Herbert Utz Verlag

Addressing the challenge of improving battery quality while reducing high costs and environmental impacts of the production, this book presents a multiscale simulation approach for battery production systems along with a software environment and an application procedure. Battery systems are among the most important technologies of the 21st century since they are enablers for the market success of electric vehicles and stationary energy storage solutions. However, the performance of batteries so far has limited possible applications. Addressing this challenge requires an interdisciplinary understanding of dynamic cause-effect relationships between processes, equipment, materials, and environmental conditions. The approach in this book supports the integrated evaluation of improvement measures and is usable for different planning horizons. It is applied to an exemplary battery cell production and module assembly in order to demonstrate the effectiveness and potential benefits of the simulation.

**Prozeßmanagement** BoD – Books on Demand

Assembly lines are productive systems, which are very efficient for homogeneous products. In the automotive industry, an assembly line is used in the production of several vehicle variants, including numerous configurations, options, and add-ins. As a result, assembly lines must be at the same time specialized to provide high efficiency, but also flexible to allow the mass customization of the vehicles. In this book, the planning of assembly lines for uncertain demand is tackled and optimization algorithms are offered for the balancing of such lines. Building an assembly line is a commitment of several months or even years, it is understandable that the demand will fluctuate during the lifetime of an assembly line. New products are developed, others are removed from the market, and the decision of the final customer plays a role on the immediate demand. Therefore, the variation and uncertainty of the demand must be accounted for in an assembly line. In this book, methods dealing with random demand or random production sequence are presented, so that the practitioners can plan more robust and efficient production systems.

**Integrierte Materialwirtschaft, Logistik, Beschaffung und Produktion** Springer Nature

Das Buch führt in grundlegende Modelle und Methoden für die Planung, Steuerung und Überwachung von Unternehmensprozessen ein. Im Mittelpunkt der Diskussion steht die Analyse von Abläufen mit dem Ziel der Optimierung. Innerhalb quantitativer Ansätze entwirft der Autor Modelle und stellt verschiedene Methoden zur Problemlösung vor. Er unterscheidet dabei die Entwurfs- und die Realisierungsebene von Prozessen und unterzieht sie einer genauen Betrachtung. Den Rahmen der Ausführungen bilden die Aufgaben des dispositiven Prozeßmanagements.

*Integrated Planning of Heat Flows in Production Systems* Springer Nature

Logistik, der Begriff wird immer wieder gerne genutzt, aber was ist Logistik eigentlich? Dies und vieles mehr erklärt Ihnen Michael Huth in diesem Buch. Er grenzt den Begriff von anderen ab, geht auf Logistikziele und -strategien ein und erläutert Transportlogistik und Lagerhaltung. Er führt Sie in Konzepte der Materialbeschaffung und -bereitstellung ein und gibt Ihnen einen Einblick in Distributionssysteme und Outsourcing-Entscheidungen in der Logistik. Übungsaufgaben mit Lösungen helfen Ihnen, den Stoff zu wiederholen und sich selbst zu testen. So ist dieses Buch das Richtige für Sie, wenn Sie sich am Anfang oder Ende des Semesters einen schnellen Überblick über die Logistik verschaffen wollen.

*Grundlagen der Organisation* Springer-Verlag

Wettbewerbsvorteile für Produktions- und Logistikunternehmen liegen in deren Supply-Chain- und Produktionsprozessen. Das Buch stellt Werkzeuge, Methoden und praxiserprobte Vorgehensweisen zur Optimierung dieser Prozesse anhand verschiedener Philosophien vor. Für einzelne Schritte der Prozessoptimierung werden Ansätze beschrieben, u. a. Prozessanalysemethoden wie ARIS. Auch in der 2. Auflage liegt der Schwerpunkt bei pragmatischen Herangehensweisen. Zwei Projektbeispiele aus der Beratungspraxis des Autors zeigen die Ergebnisse komplexer Veränderung.

*Assembly-Line Balancing under Demand Uncertainty* John Wiley & Sons

Dieser Leitfaden zeigt anschaulich, wie die Logistik-Funktion im Unternehmen aufgestellt sein muss, um in der betrieblichen Praxis als wichtiger Werttreiber zu wirken. Dazu wird im ersten Schritt hinterfragt, was eine Logistik-Funktion auszeichnet, um in der Supply-Chain von ihren Partnern als „stark“ wahrgenommen zu werden. Damit lassen sich die notwendigen Eigenschaften bzw. Stärkefaktoren einer erfolgreichen Logistik sichtbar machen und systematisch entwickeln. Im zweiten Schritt werden die Aufgaben der Logistik-Funktion gezielt auf diese Stärkefaktoren ausgerichtet sowie entlang der Management-Phasen Planning, Operations und Controlling systematisch geordnet und ausdifferenziert. Das Ergebnis ist eine schlüssige Aufgaben-Stärke-Kopplung, die im dritten Schritt operationalisiert wird. Das führt zu einem Unternehmen mit Logistik-Power, das in der Supply-Chain jederzeit schnell, schlank und fehlerfrei liefern kann – mit bedarfsgerechtem Lieferservice und zu angemessenen Logistikkosten. Dieser praxisorientierte Ansatz des „PILS – Power in Logistic System®“ wird in diesem Buch systematisch entfaltet und kann in den Unternehmen bedarfsgerecht umgesetzt werden.

**Materialbedarfsplanung und Ressourcenbelegungsplanung** Springer-Verlag

Supply Chain Management im digitalen Zeitalter Heutzutage wird oft von Industrie 4.0 gesprochen, da sich im Rahmen der Digitalisierung nicht nur neue Produktionsketten, sondern auch Management-Systeme und Prozesse entwickelt haben. Unternehmen müssen, um wettbewerbsfähig zu bleiben, sich diesen grundlegend neuen elektronischen Errungenschaften und Technologien stellen. Dieses Praxis- und Lehrbuch unterstützt dabei wirkungsvoll bei der Umsetzung von Konzepten und ermöglicht, mehr über ein vernetztes Supply Chain Management zu lernen. Dies beinhaltet nicht nur die Industrie und den Handel. Ebenso wichtig ist die Weiterentwicklung von Produktion, Einkauf und Servicelogistik auf den 4.0-Standard.

Aktualisierte Ausgabe mit erweitertem Inhalt Bei diesem Lehrbuch über Supply Chain Management 4.0 handelt es sich um eine erweiterte und aktualisierte Ausgabe, welche um neue Erkenntnisse unter anderem zu diesen Themen ergänzt wurde: Industrie 4.0, Produktion 4.0, Einkauf 4.0 Distribution 4.0 Beschaffungs- und Einkaufsmanagement. Lieferantenmanagementsysteme Nachhaltigkeit, Entsorgungslogistik und ökologische Logistik Qualitätsmanagement Standardisierungsstrategien und Komplexitätsmanagement Elektronische Beschaffung Omnichannel Distributionslogistik Nationale und internationale Verkehrsträgerlogistik Risikomanagement und Risikocontrolling in der Supply Chain Lager- und Kommissioniersysteme Supply Chain Management Systeme Produktions-, Ersatzteil- und Servicelogistik Supply Chain Kooperationen 4.0 Dieses Lehrbuch richtet sich an Studenten und Dozenten sowie an Praktiker in Klein-, Mittel- und Großbetrieben. Es enthält umfangreiche Fall- und Praxisbeispiele aus Industrie und Handel und vermittelt einen detaillierten Einblick in die aktuelle wirtschaftliche Entwicklung. Dank der enthaltenen Wiederholungsfragen mit entsprechenden Lösungen kann das neu erlangte Wissen schnell gefestigt und vertieft werden. Zudem beinhaltet das Werk viele aktuelle Tabellen, Schaubilder, Grafiken und Kennzahlen. Das Buch ist übersichtlich, anschaulich und detailliert beschrieben. Dank der verständlichen und klaren Formulierungen ist es sowohl für Einsteiger als auch Fortgeschrittene geeignet. Die Zielgruppen Für Studenten, Dozenten und Praktiker in Klein-, Mittel- und Großbetrieben

**Produktionsplanung und -steuerung** Springer

Transports within industrial logistics networks are planned strategically. Due to the existence of uncertainties an operational control of transports is necessary. Thereby, dispatchers are today not supported adequately. A control approach for dynamic, complex and multimodal transports is developed, which intends to support or automate the operational control. The approach has a decentral and heterarchical organization, in which the goods and means of transports are modeled as agents.

**Smart Agents for the Industry 4.0** Springer-Verlag

Max Hoffmann describes the realization of a framework that enables autonomous decision-making in industrial manufacturing processes by means of multi-agent systems and the OPC UA meta-modeling standard. The integration of communication patterns and SOA with grown manufacturing systems enables an upgrade of legacy environments in terms of Industry 4.0 related technologies. The added value of the derived solutions are validated through an industrial use case and verified by the development of a demonstrator that includes elements of self-optimization through Machine Learning and communication with high-level planning systems such as ERP. About the Author: Dr.-Ing. Max Hoffmann is a scientific researcher at the Institute of Information Management in Mechanical Engineering, RWTH Aachen University, Germany, and leads the group "Industrial Big Data". His research emphasizes on production optimization by means of data integration through interoperability and communication standards for industrial manufacturing and integrated analysis by using Machine Learning and stream-based information processing.

*Logistics Management* Apprimus Wissenschaftsverlag

Das Supply Chain Management schält sich als betriebswirtschaftliches Fachgebiet mit besonders gravierendem Wandel heraus. Insbesondere werden bei einer Supply Chain große Verbesserungspotenziale vermutet. Hartmut Werner zeigt in seinem Lehrbuch konkrete Wege zur Ausschöpfung dieser Optimierungsmöglichkeiten auf. Dazu werden die Grundlagen des Supply Chain Management sowie moderne Supply-Chain-Strategien charakterisiert. Auf dieser Basis werden Instrumente vorgestellt, die einer Umsetzung der zuvor diskutierten Strategien dienen. Diese Überlegungen münden in ein Controlling der Supply Chain. Das Buch ist sehr anwendungsorientiert konzipiert und stützt sich auf eine Vielzahl von Beispielen aus der Praxis. Die dritte Auflage ist vollständig überarbeitet und bietet den State-of-the-Art des Supply Chain Management. Breiten Raum nimmt ein speziell auf Wertschöpfungsketten zugeschnittenes Kennzahlensystem ein, das moderne Werttreiberbäume, Supply-Chain-Scorecards und Supply-Chain-Strategy-Maps berücksichtigt. Die Themen Netzwerkkoordination, Maverick-Buying, Typisierungsmöglichkeiten von Supply Chains und logistische Software-Modellierung sind ebenfalls neu aufgenommen. Grundlegende inhaltliche Erweiterungen finden sich in den Kapiteln zu Vendor Managed Inventory, Cross Docking, RFID und dem SCOR-Modell.

*Übungsbuch Produktion und Logistik* Springer Vieweg

Das Lehrbuch führt anwendungsorientiert in die industrielle Produktion und Logistik ein. Es behandelt die wichtigsten produktionswirtschaftlichen und logistischen Planungsprobleme und stellt die grundlegenden Methoden zu ihrer Lösung im Überblick dar. Die Autoren erörtern neben Fragen des strategischen Produktionsmanagements die Gestaltung der Infrastruktur, die operative Produktionsplanung und -steuerung sowie die Planung logistischer Prozesse. Auch computergestützte Konzepte zur Produktions- und Logistikplanung werden ausführlich dargestellt.

*Einführung in die Produktion* Springer-Verlag

Im Vordergrund dieses Buches steht die Planung der Leistungserstellung und deren organisatorische Einbindung in die Führungsebenen eines Unternehmens. Besonderes Gewicht wird auf die operative Planung gelegt. Sie wird nicht nur in die langfristige strategische Planung eingebettet, sondern es wird auch der Zusammenhang mit der kurzfristigen EDV-Steuerung des Produktionsprozesses hergestellt. Damit wird eine Brücke zu den stärker ingenieurwissenschaftlich orientierten Abhandlungen der Produktionsplanung und -steuerung geschlagen. Die operative Planung wird hierarchisch in den drei Planungsstufen Programmplanung, Materialbedarfsplanung und Ablaufplanung dargestellt, auf deren gegenseitige Abstimmung besonderer Wert gelegt wird. Dies ermöglicht ein kritisches Verständnis moderner Produktionskonzepte.

*Multiscale Simulation Approach for Battery Production Systems* Springer-Verlag

Das Lehrbuch vermittelt die konzeptionellen und methodischen Grundlagen betrieblicher Produktionsplanungs- und Steuerungssysteme sowie der Logistik. Zur vorlesungsbegleitenden Lektüre werden die Kernbereiche von Produktion und Logistik vorgestellt, typische Entscheidungssituationen diskutiert sowie theoretische und praktische Vorgehensweisen präsentiert. Der Band richtet sich an Studierende der Wirtschaftswissenschaften in

Bachelor-Studiengängen sowie Dozenten des Fachs Produktion und Logistik.

Produktion und Logistik CRC Press

Lean Manufacturing has proved to be one of the most successful and most powerful production business systems over the last decades. Its application enabled many companies to make a big leap towards better utilization of resources and thus provide better service to the customers through faster response, higher quality and lowered costs. Lean is often described as “eyes for flow and eyes for muda” philosophy. It simply means that value is created only when all the resources flow through the system. If the flow is stopped no value but only costs and time are added, which is muda (Jap. waste). Since the philosophy was born at the Toyota many solutions were tailored for the high volume environment. But in turbulent, fast-changing market environment and progressing globalization, customers tend to require more customization, lower volumes and higher variety at much less cost and of better quality. This calls for adaptation of existing lean techniques and exploration of the new waste-free solutions that go far beyond manufacturing. This book brings together the opinions of a number of leading academics and researchers from around the world responding

to those emerging needs. They tried to find answer to the question how to move forward from “Spaghetti World” of supply, production, distribution, sales, administration, product development, logistics, accounting, etc. Through individual chapters in this book authors present their views, approaches, concepts and developed tools. The reader will learn the key issues currently being addressed in production management research and practice throughout the world.

*Logistik* Springer-Verlag

Das vorliegende Buch stellt eine direkte Verbindung zu der Abfallproblematik des stationären Lebensmitteleinzelhandels her und liefert zwei unterschiedliche logistische Lösungsansätze zur Abfallreduktion im Handel. Larissa Janssen schlägt eine zweimal tägliche Bestellmengenplanung mit Belieferung bzw. eine Warenverteilung vor. Die eingesetzte Methodik führt zur Senkung der durchschnittlichen Lagerbestände von schnell verderblichen Gütern in Filialen einer Lebensmittelkette, ohne dass der Kundenservicegrad sinkt. Die Simulationsstudien zeigen klar, dass die beiden Ansätze effizienter sein können als das klassische tägliche Bestandsmanagement im Lebensmitteleinzelhandel.